

## NOTA DE PRENSA

### **FASTBALE – EMPACAR Y ENCINTAR SIN INTERRUPCIONES**

22.07.2015, Ravenna, Italia



*La nueva Vicon FastBale: Una combinación non-stop*

**La rotoencintadora Vicon FastBale, un revolucionario concepto de máquina combinada que junta una rotoempacadora con precámara con una encintadora de doble satélite, continua este 2015 en su intenso proceso de pruebas de campo en diferentes países de Europa.**

Algunas de las nuevas características que se han añadido durante este periodo son el volteador de pacas, que permite depositar las mismas sobre uno de los lados planos y un aplicador de plástico que evita el uso de malla para el atado de la paca.

Ideada y desarrollada por el centro de excelencia en empacado de Kverneland Group situado en Ravenna (Italia), FastBale introduce un original diseño de cámara fija con funcionamiento continuo añadiéndole además una encintadora de doble satélite en un

bastidor a la vez robusto y compacto. El resultado es la primera rotoencintadora “non-stop” del mercado.

El concepto de la máquina es realmente innovador, con dos cámaras de presión montadas en serie y que comparten parte de los rodillos de formación. Actuando a modo de pre-cámara, la parte frontal produce dos tercios de la bala. Una vez alcanzada la densidad previamente establecida el flujo de la alimentación es desviado hacia la cámara principal de empacado sin interrumpir el proceso en ningún momento.

A continuación la pre-cámara transfiere el material a la cámara principal, de 1,25 m de diámetro, que prosigue con la formación de la misma. Una vez termina el proceso de empacado el flujo de la alimentación es redirigido de nuevo a la pre-cámara frontal. La bala formada es envuelta en red, se abre la compuerta posterior y es transferida a la unidad de encintado. Todo el ciclo descrito se realiza de forma continua, sin interrupciones.

Para facilitar el paso de la bala a la encintadora y hacerlo del modo más simple posible, el equipo de diseñadores ha desarrollado un acoplamiento de la encintadora a la empacadora mediante un bastidor de tipo paralelogramo. Esto permite que la mesa de encintado descienda para recibir la bala tal cual sale de la cámara de empacado, con lo que no es necesario un sistema de transferencia adicional. Acto seguido la mesa se eleva empezar el proceso de encintado. De nuevo aquí se rompen esquemas al situar los satélites paralelos al suelo y rotar los mismos en un plano vertical. Una vez finalizado el encintado la mesa desciende, el último rodillo de la misma baja y la bala envuelta es depositada suavemente sobre el terreno.



*Aplicación de film plástico*



*Suave descarga*

El ingenioso diseño de la FastBale ha permitido al Centro de Competencia de Empacado de Kverneland Group crear una máquina extremadamente compacta, con lo que es ideal para trabajos en zonas con accesos difíciles.

Vicon FastBale se presentará en la edición 2015 de Agritechnica, en Hanover y seguirá después en un nuevo periodo de pruebas intensas hasta su lanzamiento en otoño del 2016.

El desarrollo de la rotoencintadora FastBale es fruto de importantes inversiones realizadas por Kverneland Group en su división de empacado con el objetivo de alcanzar una posición de liderazgo en este exigente mercado.



*Número de caracteres (con espacios) en Texto y Cabecera Principal: 3.289*

\*\*\*



Kverneland Group es una compañía internacional líder en el desarrollo, producción y distribución de maquinaria agrícola y servicios asociados. Un continuo proceso de innovación nos permite poseer una extensa y exclusiva gama de productos de alta calidad. Kverneland Group ofrece un amplio abanico de soluciones para empresarios agrícolas y empresas de servicios. Nuestra gama contempla implementos para el laboreo y preparación del terreno, siembra, siega y recolección de forrajes y fertilización y tratamiento de los cultivos así como soluciones electrónicas para tractores y maquinaria agrícola. Para más información acerca de Kverneland Group visite [www.kvernelandgroup.com](http://www.kvernelandgroup.com)

-- FIN --

Descarga de imágenes:

[http://download.kvernelandgroup.com/layout/set/content/Media/Images/VI\\_FastBale\\_004-15](http://download.kvernelandgroup.com/layout/set/content/Media/Images/VI_FastBale_004-15)  
[http://download.kvernelandgroup.com/layout/set/content/Media/Images/VI\\_FastBale\\_005-15](http://download.kvernelandgroup.com/layout/set/content/Media/Images/VI_FastBale_005-15)  
[http://download.kvernelandgroup.com/layout/set/content/Media/Images/VI\\_FastBale\\_discharge\\_007](http://download.kvernelandgroup.com/layout/set/content/Media/Images/VI_FastBale_discharge_007)

Para más detalles:

Xavier Tros de Ilarduya  
Responsable de Producto Siega y Recolección de Forrajes  
Kverneland Group Ibérica S.A.  
Teléfono: +34 932 649 050  
Móvil: +34 630 019 939  
E-Mail: [xavier.tros@kvernelandgroup.com](mailto:xavier.tros@kvernelandgroup.com)

Visite nuestra web



¡Me gusta!



[KvernelandGroup](#)  
[iMFarming](#)

Síganos en Twitter



[@KvernelandGroup](#)  
[@iM\\_Farming](#)

Veamos en Youtube



[kvernelandgrp](#)